

Industrie Maschinengewindebohrer



Für den universellen Einsatz in allgemeinen Baustählen, Automatenstahl, unlegierten Einsatzstählen und Aluminiumlegierungen (kurzspanend).



M	DIN	Artikel-Nr.	€/ Stk.
M 3 x 0,5	371	4163 03 00300	6,23
M 4 x 0,7	371	4163 03 00400	6,23
M 5 x 0,8	371	4163 03 00500	6,75
M 6 x 1,0	371	4163 03 00600	6,75
M 8 x 1,25	371	4163 03 00800	7,88
M 10 x 1,5	371	4163 03 01000	10,80
M 12 x 1,75	376	4164 03 01200	13,80



Spezielle Schneidengeometrie und vaporisierte Oberfläche, besonders für die Bearbeitung von VA- und rostfreien Stählen geeignet.



M	DIN	Artikel-Nr.	€/ Stk.
M 3 x 0,5	371	4144 03 00300	7,35
M 4 x 0,7	371	4144 03 00400	7,35
M 5 x 0,8	371	4144 03 00500	7,88
M 6 x 1,0	371	4144 03 00600	7,88
M 8 x 1,25	371	4144 03 00800	9,90
M 10 x 1,5	371	4144 03 01000	11,10
M 12 x 1,75	376	4145 03 01200	13,20



Für den Einsatz in vergüteten und hitzebeständigen Stählen sowie Werkzeugstahl.



M	DIN	Artikel-Nr.	€/ Stk.
M 3 x 0,5	371	4173 03 00300	7,20
M 4 x 0,7	371	4173 03 00400	7,20
M 5 x 0,8	371	4173 03 00500	7,75
M 6 x 1,0	371	4173 03 00600	7,75
M 8 x 1,25	371	4173 03 00800	9,25
M 10 x 1,5	371	4173 03 01000	10,80
M 12 x 1,75	376	4174 03 01200	12,98



Mit 2 breiten Spiralnuten und starkem Drall. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie weichen Kunststoffen (langspanend).



M	DIN	Artikel-Nr.	€/ Stk.
M 3 x 0,5	371	4149 03 00300	7,45
M 4 x 0,7	371	4149 03 00400	7,45
M 5 x 0,8	371	4149 03 00500	8,20
M 6 x 1,0	371	4149 03 00600	8,20
M 8 x 1,25	371	4149 03 00800	9,40
M 10 x 1,5	371	4149 03 01000	12,98
M 12 x 1,75	376	4149 03 01200	16,50